BỘ LỌC THU GOM DẦU, SƯƠNG MÙ DẦU

Bộ lọc HYPER-OIL đã được thiết kế để lọc sương mù dầu trong lĩnh vực gia công công nghiệp, do đó, nó có ứng dụng chủ yếu trong các máy công cụ phục vụ ngành kim loại và dây chuyền xử lý tự động. Bộ lọc HYPER-OIL được trang bị các lõi lọc đặc biệt được bọc trong một tấm thảm đơn sợi PP tạo ra hiệu ứng kết tụ. Việc sử dụng các thiết bị lọc này đặc biệt phù hợp cho các ứng dụng nặng, trong đó có các loại dầu đặc biệt dày đặc như dầu nhũ tương và dầu graphit hóa.

Với một hệ thống làm sạch bằng khí nén cải tiến, chúng có thể được áp dụng để xử lý liên tục 24/7. Cấu trúc được hàn kín và cấu hình mô-đun để dễ dàng thay đổi theo yêu cầu lọc và lưu lượng không khí yêu cầu.

HOẠT ĐỘNG

Không khí đi vào hệ thống bộ lọc từ phía trên và được truyền xuống phía dưới bộ lọc. Trong bể, nó đảo ngược hướng dòng chảy và tiếp tục đi lên qua bộ tách thả và sau đó đến bộ lọc trước để lọc kim loại. Sau đó, dòng chảy đi qua thảm bên ngoài của lõi lọc và xuyên qua lõi lọc. Không khí được lọc sẽ được tải bằng lối ra của các lõi lọc đối với mô đun lọc HEPA (nếu có). Quạt hút (nếu có) sẽ được đặt trên đỉnh của bộ lọc. Hệ thống PULL JET áp suất thấp thực hiện hành động làm sạch liên tục hút hết dầu đã lọc ra bên ngoài lõi lọc và trên thảm. Nguyên lý kỹ thuật này cho phép bộ lọc HYPER-OIL được sử dụng cho các hoạt động liên tục. Lõi lọc cellulose xếp li đảm bảo hiệu suất tách hơn 98% đối với các hạt có kích thước trung bình là 2 micron. Sau đó, trong các phiên bản có lọc sau HEPA, không khí đi qua bộ lọc tuyệt đối H13, đạt được hiệu quả tách 99,95 MPPS theo tiêu chuẩn EN 1822.

BẢO TRÌ

Thời gian bảo trì được quản lý bởi các thiết bị điện tử HYPER-OIL. Nhờ thiết kế đơn giản dễ dàng đi vào trích xuất các bộ phận của bộ lọc mà thời gian bảo trì được giảm thiểu. Bảo trì tất cả các bộ phận của bộ lọc LUÔN LUÔN được thực hiện từ bên ngoài HYPER-OIL, điều này thật đơn giản vì lõi lọc nằm ngang được gắn với mặt bích kép. Thợ bảo trì không phải tiếp xúc với các bộ phận lọc khí thải và sẽ có thể chứa chúng ngay trong các thùng chứa thích hợp để được quản lý sau đó.

FORMULA AIR JSC - #33, Lot 2, Den Lu 1, Hoang Van Thu Ward, Hoang Mai District, Hanoi
Tel: +84 24 3862 6801 - Fax:+84 24 3862 9663 - Website: www.formula-air.vn - Email: info@vinaduct.com

ỨNG DỤNG

• Sương mù dầu & khói trên các hệ thống chiết xuất tập trung hoặc riêng biệt
• Máy nén sương
• Dụng cụ tra dầu mỡ phun sương
• máy cắt ren sương dầu
• Máy mài dầu
• Máy tạo sương lạnh
• Máy phun sương
• Máy phun sương dầu thực vật
• Dầu nhũ hóa
• Dầu bôi trơn sương dầu
• Dầu cắt sương dầu
• Sương mù dầu từ máy bơm và tua bin
• Máy tiện phun sương nhiều dầu

NGÀNH CÔNG NGHIỆP

- Xử lý bề mặt
- Gia công

Mã	Số modun	Số lõi lọc	Bề mặt lọc M²	Công suất 400 VIII F kW	Sức chứa M³/h	Sức chứa dư Pa với quạt
	1	2x1x1	40	4		1620
	1	2x2x1	80	7,5	6000	1800
	1	3x1x1	60	5,5	4500	1980
	1	3x2x1	120	11	9000	2330
	2	4x1x1	80	-	6000	-
	2	4x2x1	160	-	12000	-
	2	5x1x1	100	-	7500	-
	2	5x2x1	200	-	15000	-
	1	2x1x2	80	5,5	5000	1800
	1	2x2x2	160	11	10000	2100
	1	3x1x2	120	11	7500	1900
	1	3x2x2	240	15	15000	1850
	2	4x1x2	160	-	10000	-
	2	4x2x2	320	-	20000	-
	2	5x1x2	200	-	12500	-
	2	5x2x2	400	-	25000	-
	2	6x1x1	120	-	9000	-
	2	6x2x1	240	-	18000	-
	3	7x1x1	140	-	10500	-
	3	7x2x1	280	-	21000	-
	3	8x1x1	160	-	12000	-
	3	8x2x1	320	-	24000	-
	3	9x1x1	180	-	13500	-
	3	9x2x1	360	-	27000	-
	2	6x1x2	240	-	15000	-
	2	6x2x2	480	-	30000	-
	3	7x1x2	240	-	21000	-
	3	7x2x2	560	-	35000	-
	3	8x1x2	320	-	20000	-
	3	8x2x2	640	-	40000	-
	3	9x1x2	360	-	22500	-
	3	9x2x2	720	-	45000	-

FORMULA AIR JSC - #33, Lot 2, Den Lu 1, Hoang Van Thu Ward, Hoang Mai District, Hanoi
Tel: +84 24 3862 6801 - Fax:+84 24 3862 9663 - Website: www.formula-air.vn - Email: info@vinaduct.com

HYPER OIL - OIL & MIST COLLECTOR

The HYPER-OIL filter has been designed for the filtration of oil mists in the field of industrial processing, it therefore finds its application mainly in the metalworking Sector serving tool machines and automatic processing lines. The HYPER-OIL filter unit is fitted with special cartridges wrapped in a PP single-stranded mat creating a **COALESCENCE** effect. The use of these filter elements is particularly suitable for heavy-duty applications, where there are particularly dense oil mists such as emulsive oil and graphitised oils.

With an innovative compressed air cleaning system, they can be applied to continuous processing 24/7. The structure is fully welded and created in a modular configuration to obtain countless configurations according to the filtration and air flow requirements.

OPERATION

The air enters the filter group from above and is conveyed towards the bottom of the filter. In the tank it reverses the flow direction and continues upwards through the drop separator and then to the metal pre-filter. Then the flow passes through the external mat of the cartridge and through the cartridge itself. The filtered air will be conveyed by the exit of the filter cartridges towards the HEPA filtration module (if any). The suction fan (if any) will be located on top of the filter unit. A low pressure PULL JET system performs a continuous cleaning action draining the filtered oil towards the outside of the cartridge and of the mat. This technical principle allows the HYPER-OIL to be used for continuous operations. The pleated cellulose cartridge ensures a separation efficiency of more than 98% for particles with an average size of 2 microns Subsequently, in the versions with HEPA post-filtration, the air passes through the H13 absolute filter then achieving a separation efficiency of 99.95 MPPS according to the EN 1822 standards.

MAINTENANCE

The timing of maintenance operations is managed by the HYPER-OIL electronics. The intervention times are minimised thanks to the simplicity of access to and extraction of the filter elements. Maintenance of all the filter elements is ALWAYS performed from the outside of the HYPER-OIL facilitated by the horizontal position of the cartridges fitted with double flange. The maintenance technician will not come into contact with the exhaust filter elements and will be able to contain them immediately in appropriate containers to be subsequently managed.

FORMULA AIR JSC - #33, Lot 2, Den Lu 1, Hoang Van Thu Ward, Hoang Mai District, Hanoi
Tel: +84 24 3862 6801 - Fax:+84 24 3862 9663 - Website: www.formula-air.vn - Email: info@vinaduct.com

APPLICATIONS

- Oil mist & fumes on centralized extraction systems or particula
- Oil mist compressors
- Oil mist greaser
- Oil mist threading machines
- Oil mist grinding machines
- Oil mist cold forming machines
- Oil mist atomizers
- Oil mist vegetable oil atomizers
- Oil mist emulsifier oil
- Oil mist lubricators
- Oil mist cutting oil
- Oil mist from pumps and turbines
- Oil mist multiple operation lathes

INDUSTRY SECTORS

- SURFACE THREATMENTS
- MACHINING

MODEL	N. of modules	N. of cartridges	Filtering surface M²	Power 400 V III F kW	Capacity M³/h	Residual capacity Pa with fan
	1	2x1x1	40	4		1620
	1	2x2x1	80	7,5	6000	1800
	1	3x1x1	60	5,5	4500	1980
	1	3x2x1	120	11	9000	2330
	2	4x1x1	80	-	6000	-
	2	4x2x1	160	-	12000	-
	2	5x1x1	100	-	7500	-
	2	5x2x1	200	-	15000	-
	1	2x1x2	80	5,5	5000	1800
	1	2x2x2	160	11	10000	2100
	1	3x1x2	120	11	7500	1900
	1	3x2x2	240	15	15000	1850
	2	4x1x2	160	-	10000	-
	2	4x2x2	320	-	20000	-
	2	5x1x2	200	-	12500	-
	2	5x2x2	400	-	25000	-
	2	6x1x1	120	-	9000	-
	2	6x2x1	240	-	18000	-
	3	7x1x1	140	-	10500	-
	3	7x2x1	280	-	21000	-
	3	8x1x1	160	-	12000	-
	3	8x2x1	320	-	24000	-
	3	9x1x1	180	-	13500	-
	3	9x2x1	360	-	27000	-
	2	6x1x2	240	-	15000	-
	2	6x2x2	480	-	30000	-
	3	7x1x2	240	-	21000	-
	3	7x2x2	560	-	35000	-
	3	8x1x2	320	-	20000	-
	3	8x2x2	640	-	40000	-
	3	9x1x2	360	-	22500	-
	3	9x2x2	720	-	45000	-

FORMULA AIR JSC - #33, Lot 2, Den Lu 1, Hoang Van Thu Ward, Hoang Mai District, Hanoi
Tel: +84 24 3862 6801 - Fax:+84 24 3862 9663 - Website: www.formula-air.vn - Email: info@vinaduct.com